



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.MH10.B.00465/20

Серия **RU** № **0180889**



**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** продукции и услуг "Башкирский центр сертификации и тестирования" Общества с ограниченной ответственностью "АРТГРУПП". Адрес места нахождения: Российская Федерация, 450005, Республика Башкортостан, город Уфа, улица 50-летия Октября, дом 24, офис 309. Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.10MH10 от 24.06.2015. Телефон +7(347)2460717, адрес электронной почты artgrupp10@rambler.ru

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Акционерное общество "Благовещенский арматурный завод". Адрес места нахождения: улица Седова, дом 1, город Благовещенск, Республика Башкортостан, Российская Федерация, 453430. ОГРН: 1020201699715. Номер телефона +7(34766)2-13-78, адрес электронной почты baz@omk.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Акционерное общество "Благовещенский арматурный завод". Адрес места нахождения: улица Седова, дом 1, город Благовещенск, Республика Башкортостан, Российская Федерация, 453430

**ПРОДУКЦИЯ** Клапаны предохранительные высокой пропускной способности, номинальный диаметр до 200, рабочее давление свыше 0,05 МПа до 16,0 МПа, рабочая среда газ, пар, жидкость группы сред 1 и 2, категория оборудования 4 в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3742-011-07533604-2014 "Клапаны предохранительные высокой пропускной способности DN 25-200 PN 16 - 160 кгс/см<sup>2</sup> (1,6 - 16,0 МПа). Технические условия". Серийный выпуск

**КОД ТН ВЭД БАЭС** 8481 40 900 9

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний 1504/20 от 20.08.2020 Испытательной лаборатории потенциально опасных объектов Общества с ограниченной ответственностью "Научно-технический центр Экспертиза, Диагностика, Освидетельствование", аттестат аккредитации № RA.RU.21ГC01, акта о результатах анализа состояния производства № 254ТС-20 от 14.07.2020, документов, представленных заявителем, смотри Приложение бланк № 0686569. Схема сертификации: 1с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Перечень стандартов, в результате применения которых обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности", ГОСТ 31294-2005 "Клапаны предохранительные прямого действия. Общие технические условия". Условия хранения по группе 4(Ж2) по ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации 36 месяца. Назначенный срок службы 30 лет

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 21.08.2020 **ПО** 20.08.2025  
**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Винокурова Елена Павловна  
(Ф.И.О.)

Шавалдина Валентина Викторовна  
(Ф.И.О.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MH10.B.00465/20

Серия **RU** № **0686569**

Документы, представленные заявителем:

- технические условия ТУ 3742-011-07533604-2014 от 09.10.2018;
- обоснование безопасности 3742-011-07533604-2015 ОБ от 06.03.2015;
- руководство по эксплуатации БА55001-150РЭ от 01.09.2015;
- паспорт СППК6С 200-16-01 ПС от 13.01.2020;
- сборочный чертеж БА55002-200 СБ от 28.07.2017;
- силовой и прочностной расчет СППК4 200-16М РР1 от 01.11.2016;
- протокол приемо-сдаточных испытаний клапана предохранительного 530027-225-2020 от 13.01.2020;
- свидетельства о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки № АЦСТ-5-05109 от 09.06.2018, АЦСТ-5-05136 от 10.07.2018; АЦСТ-5-05140 от 18.07.2018, АЦСТ-5-05142 от 20.07.2018, АЦСТ-5-05143 от 20.07.2018, АЦСТ-5-05145 от 20.07.2018, АЦСТ-5-05216 от 06.11.2018;
- свидетельства об аттестации сварочного оборудования №№ АЦСО-5-02358, АЦСО-5-02359, АЦСО-5-02360, АЦСО-5-02361, АЦСО-5-02362, АЦСО-5-02363 от 24.05.2019, АЦСО-5-02366 от 06.06.2019, АЦСО-5-02447 от 01.08.2019, АЦСО-5-02486, АЦСО-5-02487, АЦСО-5-02488, АЦСО-5-02489, АЦСО-5-02490 от 19.09.2019, АЦСО-5-02491, АЦСО-5-02492, АЦСО-5-02493 от 23.09.2019;
- свидетельство об аттестации сварочных материалов № АЦСМ-42-02296 от 26.03.2018;
- аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства №№ БР-1ГАЦ-I-50537, БР-1ГАЦ-I-5034, БР-1ГАЦ-I-5035 от 30.11.2018, БР-1ГАЦ-I-50531 от 30.11.2018, БР-1ГАЦ-II-2789 от 18.09.2015;
- сертификаты качества №№ 8354-17 от 14.12.2017, 347881 от 30.07.2019, 1735/1 от 19.02.2019.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Винокурова Елена Павловна  
(Ф.И.О.)

Шавалдина Валентина Викторовна  
(Ф.И.О.)